

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
На капитальный ремонт ФР-518 Цеха №1 технологической нитки №1

8/10/11

Утверждаю:
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 Дмитриев А.М.
 " 22 " _____ 2019г.

№ позиции	Наименование работ	Единица измерения	количество	Материалы	Единица измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
1	ДЕМОНТАЖ питателей ПШ-250 массой 200кг	шт	6	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
2	Монтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг. (повт. исп.)	шт	6	Питатель ПШ-250 массой до 200 кг (повт. исп.)	шт	6
				Болт М12х70	кг	8
				Гайка М12	кг	1
				Набивка АГИ 16х16	кг	5
				Набивка АГИ 12х12	кг	3,6
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
				Электроды ЦП11 Д=4 мм	кг	10
3	Демонтаж-монтаж ответных фланцев ПШ-250 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Заслонка дроссельная Ду 250мм (повт. использование)	шт	12
4	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=250мм с пневмоцилиндром, с крышки фильтра на высоте 15м 1шт=34кг (повт. исп.)	шт	12	Шпилька 12х140	шт	144
				Гайка М16	кг	6
				Асбест каон-1, 5мм	кг	15
				Заслонка дроссельная Ду 150мм (повт. использование)	шт	1
				Болт М12х90	шт	6
				Гайка М12	шт	6
				Набивка АГИ 12х12	кг	3,55
5	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=150мм (повт. исп.)	шт	1	Заслонка дроссельная Ду 400мм (повт. использование)	шт	1
6	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=400мм с выносными подшипниками с отметки 0,0м. 1шт=70кг (повт. исп.)	шт	1	Болт М16х90	кг	17
				Гайка М16	кг	11,27
				Набивка АГИ16х16	кг	5
				Набивка АГИ 12х12	кг	7,15
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
				Электроды ОЗП-6 ф4мм	кг	5
7	Демонтаж фланцев Ø400мм повт. исп. (для дроссельной заслонки)	шт	3	Фланец Ø400мм	шт	3
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
				Асбокартон	кг	2
8	Монтаж фланцев Ø400мм (для дроссельной заслонки) повт. исп.	шт	3	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5

9	Демонтаж-монтаж фланцев Ø270мм (ПШ-250) повт.исп.	шт	6	Фланец Ø270мм (повт.исп.)	шт	6				
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	20				
				Асбокартон	кг	1				
				Электроды ОЗЛ-6 ф4мм	кг	10				
				Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	25				
10	Демонтаж в металлломом и монтаж течек 430х340х4 мм L=330 нж с изготовлением под ПШ-250 условное давление 2,5 МПа в действующую магистраль Д=426мм, с вырезкой отверстий 6 шт. (1шт=20кг)	кг	120	"Течка" 430х340х4 мм L=330 мм Нж/, 6шт	шт	6				
				(1шт/20кг):						
				Латка 270х500 нж. изг. (1шт/4,27кг) δ=4мм	шт	11				
				Латка 270х500 нж. изг. (1шт/5,34кг) δ=5мм	шт	9				
				Латка 370х500 нж. изг. (1шт/5,85кг) δ=4мм	шт	3				
				Латка 370х500 нж. изг. (1шт/7,32кг) δ=5мм	шт	1				
				Латка 370х500 нж. изг. (1шт/7,32кг) δ=5мм	шт	1				
				Электроды ЦП11 Д=4 мм	шт	20				
				11	Монтаж секторов для регулировки дроссельной заслонки - 14шт Вес 1 сектора - 8,27 повт. исп.	шт	14	Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	10
								Катушка ф273х6 мм длиной 700мм из ст нж	шт	6
Массой 29кг	шт	10								
Электроды ЦП-11 ф4 мм	кг	5								
Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	5								
Катушка ф260х6 мм длиной 550 мм из ст нж	шт	3								
Массой 20,79 кг	шт	3								
Электроды ЦП11 Д=4 мм	кг	10								
Электроды МР-3 ф4 мм	кг	15								
Труба Ø159х5	пм	8								
14	Демонтаж в металлломом-монтаж трубопровода (7 отрезков с врезкой с двух сторон между бункерами) Д=159х5мм, 1мп=19,1кг	врезок	12	Электроды ЦП-15 ф 4 мм	шт	5				
				Фланец Ø159мм (повт.исп)	шт	1				
				Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	1				
				Болт М16х90 (повт.исп)	шт	6				
				Гайка М16 (повт.исп)	шт	6				
15	Демонтаж-монтаж фланца с фланцевым соединением Ø159мм (повт.исп.)	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	50				
				Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	50				
				Бункер ФР-650 из ст нж масса ед 0,45 тн	шт	6				
				Электроды ЦП-11 мм	шт	6				
				Электроды ЦП-11 мм	шт	30				
17	Монтаж бункеров стационарных из нж стали ФР-650	шт	6	Электроды ЦП-11 мм	кг	475				
				Труба ф325х6 мм нж	кг	20				
				Электроды ЦП-11 мм	кг	20				
				Электроды ЦП-11 мм	кг	5				
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5				
19	Демонтаж участка продувочного коллектора труба Ø426х6мм из нж в лом	мп	13	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	13				
				Труба ф426х6 мм нж	мп	13				
				Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	20				
				Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	0,026				
				Швеллер 12 из ст3 массой 4,3 кг	шт	6				
20	Демонтаж опор коллектора массой 13,7 кг/1 шт	мп	13	Латка 130х200х3 мм массой 0,61 кг	шт	6				
				Латка 265х265х6 мм массой 3,28 кг	шт	6				
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт	10				
				21	Монтаж участка продувочного коллектора труба Ø426х6 мм нж 1мп=62,5кг	мп	13	Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт	10
								22	Изготовление по месту с монтажом опор для коллектора Д=426мм, 1шт= 8,19 кг	шт

23	Изготовление (из трубы Ø426x6 мм нж секторов с последующим изготовлением из секторов полуготовдов) и монтаж полуготовдов (1шт-60кг, L=0,96мл)	шт	2	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5
				Труба ф426x6 мм нж	кг	120
24	Врезка бобышек из нж Ø25 -1шт, Ø32 - 1шт, Ø52 -2шт мм в коллектор Ø426x6 мм (повт. исп.)	шт	4	Бобышка из нж	шт	4
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	1
25	Изготовление соединения под мягкую вставку (на Дрос.заслонке Ø400мм): - монтаж катушки (трубы) ф426мм (L=400мм; 25кг) - резка 1 стыка ф426мм. - изготовление и монтаж 2 колец из солломки нж 5x5 мм.	шт	1	Солломка нж 5x5, весом 1,7кг	мл	8,7
				Труба ф426x6мм (повт. исп.)	кг	25
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5
26	Врезка люков-ревизий в распределительный коллектор Ø273x6, 325x6, 377x6, 426x6, 530x6, Давлением до 2,5МПа из нж стали, с вырезкой отверстий.	1 врезка	6	Люк-ревизия 150x200x5, ст нж, масса 0,7кг	шт	6
				Электрод МР-3 D=4 мм	кг	10
				Электроды ЦП-11 D=4 мм	кг	15
27	Демонтаж с последующей разделкой в металлоглом и монтаж конструкций люков 500x900 ст3, 1шт=98кг	шт	6	Люк 500x900 ст3 масса 98 кг - 1 шт	шт	6
				Электрод УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	30
28	Усиление швов рамок газовых люков наплавкой 2,8 мм с 2-х сторон, бшт по 5,6 мм (вес 1шт/98кг)	мл	33,6	Электрод МР-3 D=4 мм	кг	15
				Асбокартон	кг	12
29	Монтаж уплотнений для конструкции люков 500x900 ст3	шт	6	полоса лист нж 530x80x6	кг	7,8
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5
30	Монтаж накладок на отражатель лазерного люка 530x80x6 (1шт-1,3 кг)	шт	6	Уголок 50x50x4 (повт. исп)	кг	7,6
				Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	5
31	Демонтаж-монтаж временной конструкции из уголка для замены полов кабины Ст3, 50x50x4, 251мм (1мм-3,03 кг)	шт	6	Электроды ЦП11 D=4 мм	кг	5
				Лист нж 6=6 мм	т	0,05
32	Ремонт дефектных участков продувочного коллектора на крыше фальштра высота 15м путем наложения накладок из стального листа толщиной 6мм, при весе накладки до 10кг (нж)	шт	5	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	20
				Лист нж 6=6 мм	т	0,05
33	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 6 мм, при весе накладки до 25 кг (нж)	шт	20	Электроды ЦП-11 D=4 мм	кг	20
				Лист нж 6=6 мм	т	0,05
34	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (нж)	шт	10	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	20
				Лист нж 6=6 мм	т	0,75
35	Заварка трещин и свищей на корпусах из легированной стали, при толщине стенки корпуса до 6мм	м	30	Электроды ЦП-11 D=4 мм	кг	20
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	5
36	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 10 кг (ст3)	шт	5	Лист ст3 6=6 мм	т	0,05
				Электрод УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	20
37	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 25 кг (ст3)	шт	20	Лист ст3 6=6 мм	т	0,5

38	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (ст3)	шт	15	Электрод УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	30
				Лист ст3 6=6 мм	т	1,125
				Уголок 50х50х4 (повт.исп.)	кг	76
39	Усиление каркаса стен кабины уголком 50х50х4 (1мм-3,03 кг)	мп	25	Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	5
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	20
				Соломка 5х10 нж (полоса)	м	50
40	Приварка ст. листов к стенке кабин по периметру кабины	мп	48	Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	3
				Конфюзор Ø420хØ260х6мм (Конфюзор черт. Ф03.114.04.00 СБ нж изг)	шт	1
41	Демонтаж (в металлолом)-монтаж конфузоров Ø420хØ260х6мм высотой 200мм (нж) с врезкой в кабину стороной Ø420 (1шт 20кг)	шт/врезка	1/1.	Электроды ЦТ-15 ф4 мм	кг	2
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	20
				Электроды ЦТ-15 ф 4 мм	кг	20
				Фланец Ø270мм	шт	12
42	Демонтаж-монтаж фланцев на конфузорах Ø270мм (повт.использ.)	шт	6	Асбокартон	кг	5
				Соломка 5х5 нж весом 1,28кг	м	6,6
43	Усиление стыков катушек Ø270мм на конфузорах накладками нж (Зшва по 0,9мм)	мп	2,7	Электроды ЦТ-15 ф 4 мм	кг	2
				Лок-ревизия 150х150х5, ст нж, масса 0,7кг	шт	1
				Лок-ревизия 150х150х5, ст нж, масса 0,7кг	шт	5
44	Врезка люков-ревизий в конусную часть бункера, с вырезкой отверстий, 1шт=0,7кг	1 врезка	6	Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	10
				Электрод МР-3 Д=4 мм	т	0,02
				Уголок 10х10х4 (повт. исп)	шт	24
45	Монтаж уголка 10х10х4 L=50мм (для монтажа изоляции) 1мп-0,51кг	шт	24	Электроды МР-3, d=4мм	кг	1
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	10
46	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт лестниц, площадок для обслуживания)	т	0,3	Швеллер 16 ст3	т	0,3
				Кислород	бал	1
				Пропан	кг	20

Внутрипостроенный транспорт Заказчика
 Производство работ производится вне зоны действия оборудования.
Результат проверки в соответствии с требованиями стандарта.

И.о. Гл. механик

Перцев С.П.

Кондря В.И.

Ст. инженер ОГМ

Ахматов Э.К.

И.о. ст. мастера по ремонту технол. оборудования цеха №1

Темченко В.Н.